

## Materiálový list č.001

**Hadicové spony ANACONDA** jsou ideální pro spojování a uchycování všech typů hadic v široké škále odvětví. Základním principem je šnekové uložení šroubu ve středu spony, který zaručuje pevné spojení a vysokou těsnost spoje. Montáž i demontáž spony je velmi jednoduchá, je možné použít běžný šroubovák na šrouby nebo šestihran.

Materiálové provedení hadicových spon ANACONDA:

W1 – páska a domeček spony je vyrobena z pozinkované oceli (ekv. ČSN 11321).  
Šroub - pozinkovaná ocel s modrým chromátem.

W2 – páska a domeček spony jsou vyrobeny z nerez oceli.  
Šroub - pozinkovaná ocel s modrým chromátem (ekv. ČSN 17040).

W4 – celá spona (páska, domeček i šroub) je vyrobena z nerez oceli (ekv. ČSN 17240).

W5 – celá spona (páska, domeček i šroub) je vyrobena z nerezové oceli se zvýšenou odolností proti slané vodě a kyselinám. Nelze magnetizovat (ekv. ČSN17346).

HSL – tyto objímky jsou vyrobeny z pozinkované slitiny, šroub má pevnost 8.8. Určeno do těžkých provozů

### Informace o utahovacích momentech hadicových spon ANACONDA.

#### Hadicová spona ANACONDA W1, W2, W4, W5

upínací rozsah v mm	šířka pásku	doporučený utahovací moment (Nm)	destrukční utahovací moment ( Nm)
8 - 12	9 mm	2,5 - 3,0	4,5
10 - 16	9 mm	3,0 - 3,5	4,7
12 - 20	9 mm	3,0 - 3,5	4,9
16 - 25	9 mm	3,0 - 3,5	5,2
20 - 32	9 mm	3,0 - 3,5	5,5
25 - 40	9 mm	3,0 - 3,5	6,0
32 - 50	9 mm	3,0 - 3,5	6,0
40 - 60	9 mm	3,0 - 3,5	6,0
50 - 70	9 mm	3,0 - 3,5	6,0
60 - 80	9 mm	3,0 - 3,5	6,0
70 - 90	9 mm	3,0 - 3,5	6,0
80 - 100	9 mm	3,0 - 3,5	6,0
90 - 110	9 mm	3,0 - 3,5	6,0
100 - 120	9 mm	3,0 - 3,5	6,0
110 - 130	9 mm	3,0 - 3,5	6,0
120 - 140	9 mm	3,0 - 3,5	6,0
130 - 150	9 mm	3,0 - 3,5	6,0
140 - 160	9 mm	3,0 - 3,5	6,0

Větší upínací rozsahy jsou možné pouze na objednávku.